

# Inbetriebnahme und Optimierung eines Reib- und Verschleißprüfstandes mit automatischem Schmieresystem



## Commissioning and Optimization of a Friction- and Wear Test Rig with automatic Tool Lubrication System

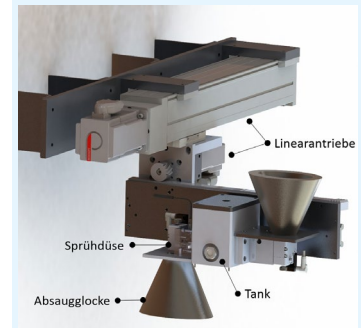
- Masterthesis**
- Bachelorthesis**
- ADP**
- ARP**
  
- Theoretisch**
- Experimentell**
- Konstruktiv**
- Numerisch**
  
- HiWi-Stelle**
- WiMi-Stelle**

Ein reproduzierbarer Schmierstoffauftrag ist essentiell für die Durchführung von Verschleißuntersuchungen. Aus diesem Grund wurde am PtU ein Verschleißprüfstand mit automatischem Werkzeugschmieresystem entwickelt und gefertigt.

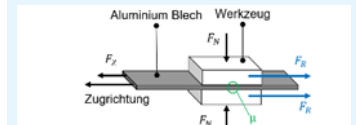
In dieser Arbeit soll das Schmieresystem in den Verschleißprüfstand implementiert werden; dabei sind folgende Arbeiten durchzuführen:

- Testen der Sprühdüsen durch Analyse des Sprühbildes und der aufgetragenen Schmierstoffmenge
- Weiterentwicklung einer Absaugvorrichtung für entstehenden Sprühnebel
- Erprobung des Schmieresystems im Dauerbetrieb des Streifenziehversuchs
- Ermittlung von Verschleißkenngrößen für die temperierte Umformprozesse

Die Aufgabenstellung wird auf persönliche Interessen abgestimmt.



CAD-Modell Werkzeugschmieresystem



Prinzip des Reib- & Verschleißversuchs

**Bearbeitung** Flexible Arbeitszeiten (Vollzeit – Teilzeit)

**Kontakt** Lukas Schell, M.Sc.

**Telefon** 06151 16 23310

**Voraussetzungen** Interesse an experimenteller Arbeit

**E-Mail** schell@ptu.tu-darmstadt.de

**Büro** L1|01 - 151